



Weight adjustment
50-120 Kg

SUSPENSION STROKE
50

PRE-TRATTAMENTO SUPERF. (1st SURF. TREATMENT)		TRATTAMENTO SUPERF. FINALE (LAST SURF. TREAT.)		QUANTITA' (Q.TY)	RUGOSITA' SUPERF. (SURF. ROUGHN.)
TRATT. TERMICO (HEAT TREATMENT)		PESO GREZZO (RAW W.) (Kg.)	PESO FINITO (FINAL W.) (Kg)	FOGLIO (SHEET)	<input checked="" type="checkbox"/> [1.6 / 3.2 / 6.3]
TOLLERANZE GENERALI CARP. (GENERIC CARPENTRY TOLERANCES) :			SMUSSI NON QUOT : 1X45° - RAGGI : R0,5 (CHAMFERS WITHOUT TOL : 1 X 45° - FILLETS : R0,5)		
CESOIA (SHEARING), PIEGA (BENDING) E OSSITAGLIO (OXYCUTTING) : ± 1 mm - SALDATURA (WELDING) : ± 2 mm - PIEGATURA (BENDING) : ± 1°					
DIM LINE ANG (LIN. & ANG. DIM.)	F	FINE	H	GRADO DI PREC. PER QUOTE LINEARI E ANGOLARI SENZA TOLLERANZA SECONDO UNI-EN 22768-1 (PREC. LEVEL FOR LINEAR AND ANGULAR DIMENSIONS WITHOUT TOL. ACCORDING UNI-EN 22768-1)	
	M	MEDIA (MEDIUM)	K		
	C	GROSSOLANA (COARSE)	L	GRADO DI PREC. PER TOLLERANZE GEOMETRICHE GENERALI SECONDO UNI-EN 22768-2 (PREC. LEVEL FOR GENERIC GEOMETRIC TOL. ACCORDING UNI-EN 22768-2)	
	V	MOLTO GROSSOLANA (VERY COARSE)	-		
DISEGNATO (DRAWN) : Malaguti		MATERIALE (MATERIAL) :			
CONTROLATO (CHKD) : Malaguti		DESCRIZIONE (DESCRIPTION) :			
		MOLL.S698 MECC.NEW ADR			
CAMPAGNOLA (RE) - ITALY		COD. ATRZ. (TOOL REF.) : --		CODICE (REF.) :	
DATA (DATE) : 21/05/2024		SCALA (SCALE)			
				MOL698NB	

A3