



Microswitch cable without connector

PRE-TRATTAMENTO SUPERF. (1st SURF. TREATMENT)	TRATTAMENTO SUPERF. FINALE (LAST SURF. TREAT.)	QUANTITA' (Q.TY)	RUGOSITA' SUPERF. (SURF. ROUGHN.)
TRATT. TERMICO (HEAT TREATMENT)	PESO GREZZO (RAW W.) (Kg)	PESO FINITO (FINAL W.) (Kg)	FOGLIO (SHEET)
TOLLERANZE GENERALI CARP. (GENERIC CARPENTRY TOLERANCES) :		SMUSSI NON QUOT : 1X45° - RAGGI : R0,5 (CHAMFERS WITHOUT TOL : 1 X 45° - FILLETS : R0,5)	
CESOIA (SHEARING), PIEGA (BENDING) E OSSITAGLIO (OXYCUTTING) : ± 1 mm - SALDATURA (WELDING) : ± 2 mm - PIEGATURA (BENDING) : ± 1°			
DIM LINE ANG (LIN. & ANG. DIM.)	F FINE	H	TOLL. GEOMETR. (GEOM. TOLS.)
	M MEDIA (MEDIUM)	K	GRADO DI PREC. PER QUOTE LINEARI E ANGOLARI SENZA TOLLERANZA SECONDO UNI-EN 22768-1 (PREC. LEVEL FOR LINEAR AND ANGULAR DIMENSIONS WITHOUT TOL. ACCORDING UNI-EN 22768-1)
	C GROSSOLANA (COARSE)	L	GRADO DI PREC. PER TOLLERANZE GEOMETRICHE GENERALI SECONDO UNI-EN 22768-2 (PREC. LEVEL FOR GENERIC GEOMETRIC TOL. ACCORDING UNI-EN 22768-2)
	V MOLTO GROSSOLANA (VERY COARSE)	-	
DISEGNATO (DRAWN) : Malaguti	MATERIALE (MATERIAL) :		
CONTROLATO (CHKD) : Malaguti	DESCRIZIONE (DESCRIPTION) :		
SEAT INDUSTRIES			A3
COD. ATRZ. (TOOL REF.) : --		CODICE (REF.) :	
DATA (DATE)	SCALA (SCALE)	YY1201002	
10/12/2024	1:5		